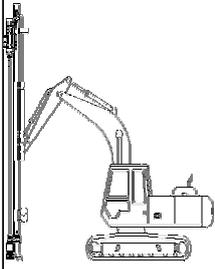


施 工 計 画 書

単 位 作 業	ロ ッ ク ボ ル ト 工					作 成 日	平 成 年 月 日		
要 素 作 業	穿孔・ロックボルト設置 ミルク注入		承認	工事長	主任	担当	職	長	
仕様機械工具	50tクレーン・アタッチドリル 攪拌器・はしご・ポンプ		改 訂	回	改 訂 日	改 訂 理 由			
使用材料	ロ ッ ク ボ ル ト 1 式 セメント								
保護具類	ヘルメット・安全靴・親綱 保護メガネ・安全帯・ロリップ								
項 目	略 図	手 順			急 所		備 考		
					品 質	安 全			
準備作業		<ol style="list-style-type: none"> 1. ロックボルト施工の熟知 2. 施工場所の確認 3. 作業指揮者選任・配置 4. 使用機械の確認 5. 持ち込み機械許可証の確認 6. 危険作業事前打合せ 7. 受入教育の実施 8. 始業前ミーティング 9. 保護具の点検 10. 使用機械の始業点検 11. 使用材料の種類・数量・確認と搬入計画 	目視・図面の照合	高所作業の確認					
					アタッチドリル 50tクレーン 攪拌器 充填用ポンプ	有資格者の配置	先に地盤の確認		
						玉掛ワイヤの確認			
主体作業		<ol style="list-style-type: none"> 1. 穿孔位置の確認 はしご設置 50tクレーン設置 2. 穿孔作業 クレーンによりアタッチドリル吊おろし 3. ロックボルト確認 4. ロックボルト挿入 セメントミルクの混練 	穿孔位置・穿孔長・穿孔径	ヘルメット着用・ロリップ・安全帯使用 マスク着用 梯子 親綱の使用	穿孔径 穿孔長 穿孔位置 穿孔角度 穿孔数 すべての確認	合図者の選任 穿孔機移動時 誘導員配置 親綱・手摺の 設置とチェック			
					自穿孔ロックボルトのサイズ,長さ,ビット径の確認	プレートはナット 2個で固定する。			
					挿入長確認 セメント水比の確認 攪拌機に依り 練り玉の無い様に 速やかに	保護メガネ ゴム手袋着用			

ロックボルト - 1

項	目	略	図	手	順	急	質	安	所	備	考
					6. セメントミルク充填	1 次 充 填 充填用ポンプにより穿孔内に口元まで充填・ベルシース取り付け			プラントと注入箇所との連絡・合図方法の決定一連のプラントとしてよいか診断、安全带使用		
					7. 穿孔機・注入機械清掃	2 次 充 填 1次充填後、決られた時間差をおき口元から再度充填			充填用ホース・ジョイントの養生		
					8. 口元モルタル・プレート・ナット取り付け(プレートはナットとナットで挟み位置を固定する。)	セメントミルク除去点検個所の再点検工具機材のかたづけ			プレート位置の確認		
					9. 片付け アタッチメントの吊上げ、搬出 ポンプ・工具類の吊上げ 搬出	クルンの配置、トラックの配置を打ち合わせる			玉掛用具の点検、玉掛者、合図者の確認		
					10. 掃除 作業内および道路を清掃						

ロックボルト - 2